

北京天诚宇新材料技术有限公司

TC800 高温高强度结构胶

一、简介

TC800 高温高强度结构胶系环氧改性修补剂，需加温固化。适用范围广泛，对常见材料铝、铜、钢、陶瓷、玻璃等都有良好的粘接强度。能长期在 200℃左右的环境中使用，具有良好的密封性。

二、主要技术性能

TC800 高温高强度结构胶主要技术性能指标

项目	指标	测试方法
剪切强度（23℃）	19.5 MPa	GB/T 7124-86
剪切强度（-196℃）	20.5 MPa	GB/T 7124-86
拉伸强度	63 MPa	GB/T 6329-1996
混合粘度（25℃）	85 Pa.s	
硬度（邵氏 D）	88~92	
Tg（DMA）	167 ℃	
外观	A 组份：土黄色粘稠胶体 B 组份：淡黄色到深黄色透明液体	

三、使用方法

1、表面处理：被粘物表面用砂纸打毛，切勿交错打毛。若粘铝件，应用硫酸-重铬酸钾溶液进行活化处理。水洗、烘干，再用丙酮擦洗烘干待用。

2、按比例（质量比 A:B=10:1~2）准确称取 A、B 两组分，充分混合，如果胶组分粘度较大，混合前可先用热风机、碘钨灯等将其预热到 30~40℃后再进行混合。配好的胶液在室温下 25℃左右，8 小时以内用完。

3、用胶刀或刮板将胶粘剂涂于待修表面，先涂少量胶，反复按压，使修补剂充分浸润零件表面。再补涂余胶，并留出加工余量。

4、对于轴、套的结构胶接或槽接，配合间隙单边在 0.05~0.15mm 为宜，一般为 0.1mm，避免胶层太厚太薄。

5、固化条件：接触压力 0.05MPa，100℃下 3 小时完全固化。

6、胶层如有缺胶、气孔，可在胶粘剂初步固化后适当补胶，多余量可手工打磨或机加去除。

四、注意事项

1、胶液组份应分开贮存，贮存期为一年。过期后复测，性能合格仍可使用。

2、B 组份在冬天或者长期存放回有结晶现象出现，可预先加热到 60~70℃，1 小时左右融化后使用，不影响性能。

3、胶液中可加入石英粉、铁粉等填料，以降低热膨胀系数。

4、A、B 组分应存放在干燥、阴凉处，密封保存。

地 址：北京市通州马驹桥联东 U 谷甲 13 号 13c 厂房

传 真：010-59771798 电 话：010-63803052

开户、行：建设银行马驹桥支行

账 号：1100 1128 4000 5250 1475

网 站：www.tianchengyu.com www.bjtcy.com

E mail: tg@bj.com

乘车路线：乘 12 路、927、821 等公交车到联东 U 谷下车。

北京天诚宇新材料技术有限公司

TG801 高强度结构修补剂

一、简介

TG801 系环氧改性常温固化型综合性能优异的高强度结构修补剂，分 A、B 两组份；A 组份为主胶浅灰色胶泥状，B 组份为固化剂乳白色胶泥状，固化后胶层呈灰白色。本品固化后粘接强度高，耐温、耐油、耐水、耐老化，适用于各种设备零件断裂的结构胶接。

二、主要技术性能

TG801 高强度结构修补剂主要技术性能指标

项目	指标
抗压强度	>82MPa
硬度(邵氏 D)	81
拉伸强度	>45MPa
使用温度	-60~170℃
拉剪强度	20MPa

三、胶液配制

按 A、B 两组份重量比 A：B=4：1 的比例称量取出，搅拌均匀后即可使用；配好的胶液在室温 20℃ 左右最好在 30~40min 用完，以免粘度增加而影响胶粘剂与被粘件之间的浸润，配胶量多少视结构胶接件面积大小而定，现配现用。

四、使用方法

- 1、待修部位用丙酮(分析纯)脱脂除油去污净化；
- 2、待修表面可用锉刀，砂纸(布)，手动砂轮，旋转锉粗化处理，粗糙度为宜，对轴或孔结构胶接也可车出刀花(60° 尖刀， $a_p=0.4$ ， $f=0.755$)，车出后最好用什锦锉对螺纹再适当粗化。
- 3、对于轴、套的结构胶接或槽接，配合间隙单边在 0.05~0.15mm 为宜，一般为 0.1mm，避免胶层太厚太薄。
- 4、涂胶固化，避免在温度低于 5℃ 以下湿度大于 90% 环境下施工，一般可 15℃ 以上自然固化，若加温固化胶接强度可大为提高(加热固化时涂胶合拢 1 小时后加温 30℃ 1 小时，再升温 50~60℃ 2 小时，然后缓慢降温)。

五、贮存保质期

2 年。

地 址：北京市通州马驹桥联东 U 谷甲 13 号 13c 厂房

传 真：010-59771798 电 话：010-63803052

开户、行：建设银行马驹桥支行

账 号：1100 1128 4000 5250 1475

网 站：www.tianchengyu.com www.bjtcy.com

E mail：tg@bj.com

乘车路线：乘 12 路、927、821 等公交车到联东 U 谷下车。